

LINHA iQ TORO SC®

MANTA COMERCIAL HO

Cores 3093100 e 3093107

 **Tarkett**

LINHA iQ TORO SC®

A linha iQ Toro SC® apresenta pisos vinílicos em mantas com características homogêneas e condutivas com iQ PUR, que proporciona excelente resistência à abrasão e mais facilidade de limpeza.

Sua avançada propriedade condutiva é resultado da adição de partículas de carbono em toda a espessura do produto, e também devido à sua base ser de carbono puro. O resultado desta construção é que o iQ Toro SC® pode ser instalado com adesivo acrílico Globalfix® e somente a fita de cobre necessita ser fixada com adesivo condutivo Traffix®, gerando maior economia na instalação.

A tecnologia iQ - exclusividade Tarkett - e as matérias-primas utilizadas na fabricação tornam o produto a melhor escolha para áreas onde é necessário o controle da condutividade elétrica, como indústrias eletrônicas e petroquímicas, indústrias farmacêuticas e alimentícias, telecomunicações e instalações hospitalares (sala de cirurgia, anestesia e recuperação).

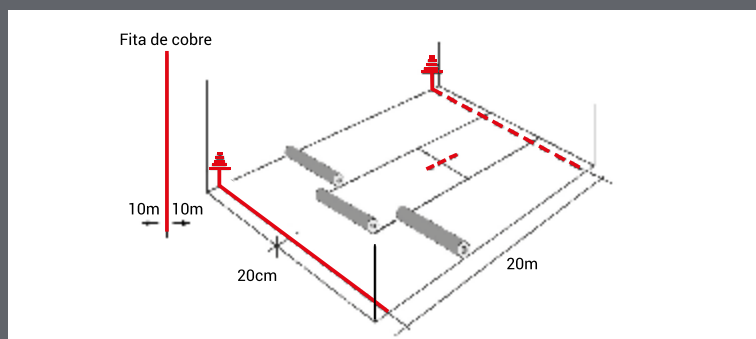
INSTALAÇÃO

A instalação do iQ Toro SC® deve ser realizada por um profissional qualificado e de acordo com as recomendações contidas em nosso Manual de Instalação, disponível no site www.tarkett.com.br.

ATERRAMENTO:

- Em ambientes com menos de 10 metros de comprimento: a fita de cobre deve ser colocada a 20 cm de distância de apenas uma das paredes ou alinhada ao ponto de aterramento;
- Em ambientes com 10 a 20 metros de comprimento: a fita de cobre é colocada transversalmente sob as mantas, aproximadamente a 20 cm das paredes de início e fim das mantas. Uma fita de cobre de 1 metro deve ser colocada transversalmente nas emendas de topo das mantas;
- Em ambientes maiores que 20 metros de comprimento: a fita de cobre é colocada transversalmente sob as mantas, aproximadamente a cada 20 metros. Uma fita de cobre de 1 metro deve ser colocada transversalmente nas emendas de topo das mantas.

Normalmente a fita de cobre é conectada ao aterramento da rede elétrica do edifício. Em zonas sensíveis as fitas de cobre deverão ter seu aterramento próprio. Consulte o técnico do local para obter mais informações. Em ambos os casos o aterramento deve cumprir as normas e legislações vigentes.



LIMPEZA E CONSERVAÇÃO

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

- A frequência de limpeza e conservação depende do sistema aplicado e do uso do local;
- Lembre-se que a limpeza frequente melhora a aparência do piso, aumentando a durabilidade e reduzindo o custo de conservação;
- Não utilizar solventes e derivados de petróleo na limpeza ou eventual remoção de manchas;
- A limpeza deve ser efetuada sempre com detergente neutro, pois outros tipos de produtos de limpeza agredem a superfície do piso;
- Para áreas hospitalares, utilize produto específico para assepsia;
- Recomendamos a utilização de rodízios de poliuretano com base plana nos móveis, pois outros tipos de rodízio poderão danificar a superfície;
- O uso de propés (protetores de calçados) de algodão reduz o atrito com o piso e pode, dessa forma, provocar acidentes. Recomendamos o uso apenas de propés de polipropileno/TNT.

LIMPEZA INICIAL:

- Para permitir a secagem total do adesivo, faça a limpeza inicial no piso somente 7 dias após a instalação;
- Remova todo tipo de sujeira do piso, como areia e poeira, com vassoura de pelo ou mop-pó;
- Aplique em todo o piso uma solução de detergente neutro, com mop-água ou máquina industrial (disco vermelho Rubi 3M), com rotação entre 170 e 300 rpm. Utilize o mínimo possível de água;
- Enxágue utilizando rodo e pano limpo ou mop-água e permita a secagem total do piso antes da liberação para uso;
- Para não alterar as propriedades condutivas do iQ Toro SC®, não deve ser aplicada cera ou tratamento para o piso com produtos que contenham polímeros ou emulsões acrílicas.

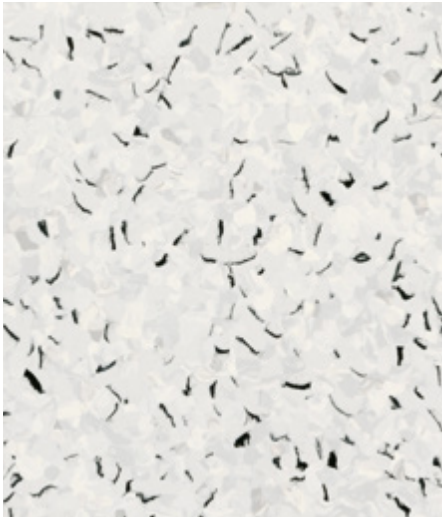
LIMPEZA DIÁRIA/PERIÓDICA:

- Remova todo tipo de sujeira do piso, como areia e poeira, com vassoura de pelo ou mop-pó;
- Aplique em todo o piso uma solução de detergente neutro, com mop-água ou limpadora industrial low speed com disco vermelho Rubi 3M, em baixa rotação (170 a 300 rpm). Utilize o mínimo possível de água;
- Enxágue utilizando rodo e pano limpo ou mop-água e permita a secagem total do piso antes da liberação para uso;
- Para selar a superfície e proporcionar brilho leve, efetue, periodicamente, o processo de dry-buffing (sem água) com limpadora industrial low speed em rotação de 250 a 300 rpm, disco vermelho Rubi 3M e passadas cruzadas. Se esse procedimento for realizado com frequência e de acordo com o tráfego do local, o piso irá manter suas características originais;
- Caso a superfície do piso apresente desgaste e riscos leves, é possível restaurar seu aspecto natural através do processo de dry-buffing com limpadora industrial high speed em rotação entre 500 e 1000 rpm, disco vermelho Rubi 3M e passadas cruzadas. Esse procedimento recupera as características originais do piso e proporciona brilho.

Importante: o processo de dry-buffing com máquina high speed só é necessário quando a superfície do iQ Toro SC® apresentar desgaste leve. Se o mesmo procedimento com máquina low speed for realizado periodicamente, o aspecto do piso se manterá como novo por mais tempo.

Situação do piso	Limpeza Diária		Necessidade	Procedimento adicional	
	Tipo de limpadora	Rotação		Tipo de limpadora	Rotação
Recém-instalado	Low speed	170 - 300 rpm	Brilho	Low speed / dry buffing	250 - 300 rpm
Em uso / bom estado	Low speed	250 - 300 rpm	Selagem e brilho	Low speed / dry buffing	250 - 300 rpm
Em uso / danos leves	Low speed	170 - 300 rpm	Restauração da superfície	High speed / dry buffing	500 - 1000 rpm
Em uso / encerado	Low speed	170 - 300 rpm	Remoção de cera	Low speed / removedor de cera	170 - 300 rpm

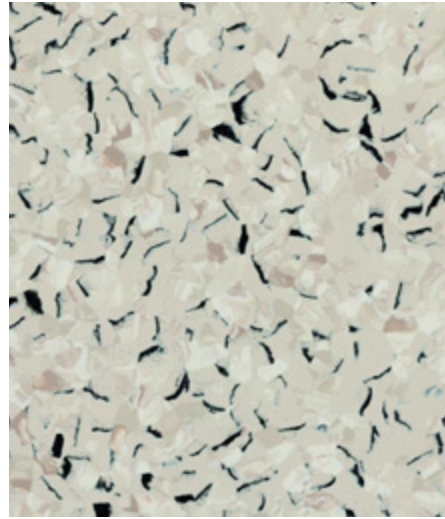
OBS.: para todos os procedimentos, utilizar o disco vermelho Rubi da marca 3M.



CS 9413100 A 903

 3093100

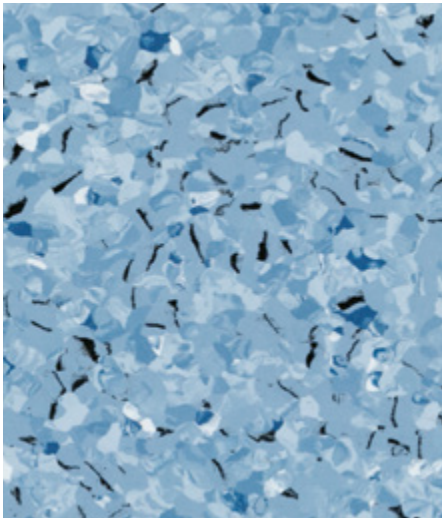
 QUICK SHIP



CS 9413104 A 691

 3093104

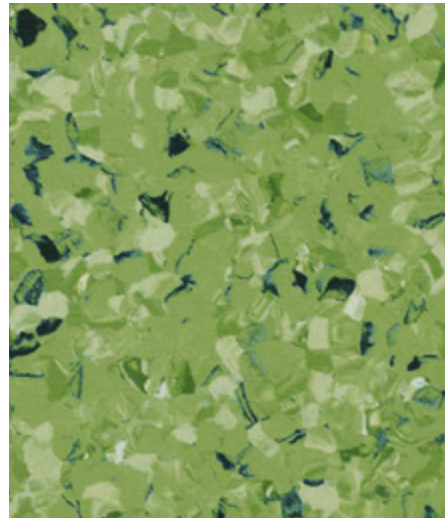
 QUICK SHIP



CS 9413107 A 718


 3093107

 QUICK SHIP



CS 9413576 (▲)

 3093576

 QUICK SHIP | Item com política de estoque local.

GARANTIA
10
ANOS
Faça o download do
certificado no site:
www.tarkett.com.br

A: referente à cor de acessórios
CS: referente à cor de cordão de solda
(▲) Para acessórios, selecione a cor de sua preferência.
As amostras do catálogo podem apresentar diferenças de tonalidade em
relação ao piso adquirido.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS



Tipo de revestimento	NBR 14917-1	Piso vinílico homogêneo (HO)
Classificação de uso	ISO 10874	Comercial 34 Industrial 43
Espessura total	ISO 24346	2mm
Dimensões	ISO 24341	2 x 23m
Embalagem	ISO 24341	46m ²
Peso médio	ISO 23997	2,95kg/m ²
Armazenamento	-	Vertical - base elevada
Padronagem	-	Diversos - consultar catálogo
Proteção superficial	-	iQ PUR
Resistência à abrasão	EN 660-2	Classe P
Teor de aglutinantes	ISO 10581	Tipo I
Resistência ao escorregamento	DIN 51130 NBR 13818	R9 < 0,40
Identação residual	ISO 24343-1	0,02mm
Emissão de partículas salas limpas	ISO 14644-1	ISO 3
Estabilidade dimensional	ISO 23999	≤ 0,40%
Absorção do som ao impacto	ISO 717-2	Δ_{Lw} 4dB
Carga estática	EN 1815	<2kV
Resistência elétrica	ESD-approval SP method 472	$R \leq 10^8$ ohms
	EN 1081	R_1 $5 \times 10^4 \leq R \leq 10^6$ Ohms R_2 $5 \times 10^4 \leq R \leq 10^6$ Ohms
	EN/IEC 61340-4-1	R $5 \times 10^4 \leq R \leq 10^6$ Ohms
	EN/IEC 61340-4-5	$\leq 3,5 \times 10^7$ Ohms
Classificação de reação ao fogo	NBR 16626	Classe II A
Emissão de COV	ISO 16000-6	$\leq 10 \mu\text{g}/\text{m}^3$ (depois de 28 dias)



www.tarkett.com.br

